

ParmaFender Ø75, Ø90, Ø115

Monteringsanvisning

Stålbommer





Det anbefales å arbeide fra en lav flåte eller en lav stødig båt.

Arbeidshansker og vernebriller anbefales da stålstripsene som benyttes kan være skarpe og «spenstige».

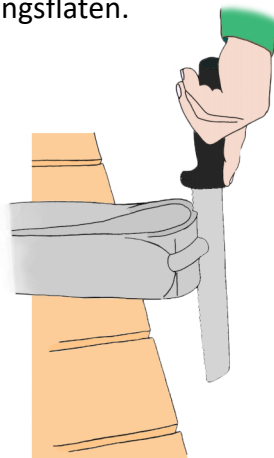
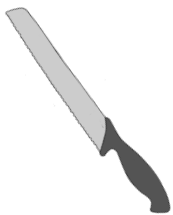
Det er en fordel med verktøybelte der verktøyet er festet med snor.

Fenderen kan monteres alene, men av sikkerhetsmessige og praktiske årsaker anbefales det å være minst to.

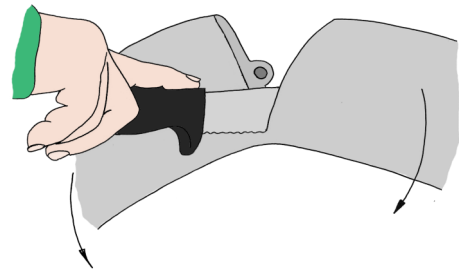
Det er viktig at man leser denne monteringsanvisningen nøye.

1

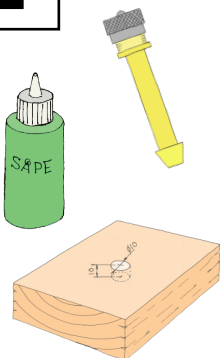
Brett fenderen og skjær et dypt snitt i senter av monteringsflaten.



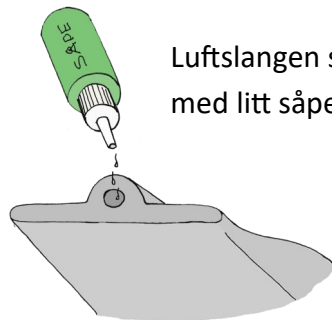
Bøy fenderen som vist og kapp av.



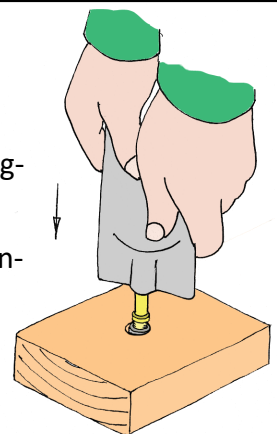
2



Luftslangen smøres med litt såpe.

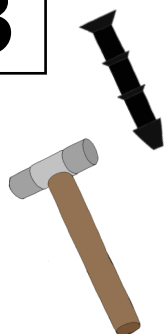


Ventilen plasseres i ventilslangen og entres forbi den første mothaken. Skyv eller bank ventilen helt inn.



Tips: Er det vanskelig å tre ventilen inn, kan med forsenker eller bor opp hullet i fenderen til $\varnothing 5-6$ mm, maks 10 mm inn. Påse at alt spon fjernes.

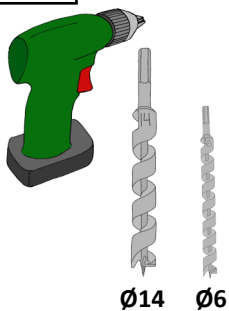
3



Endepluggen monteres på same vis som ventilen.

En plast-hammer letter monteringen.

4

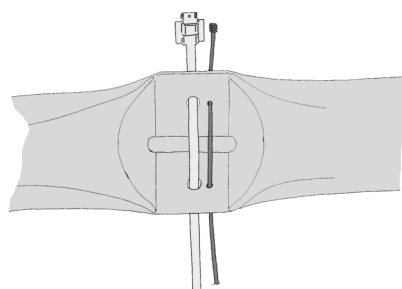
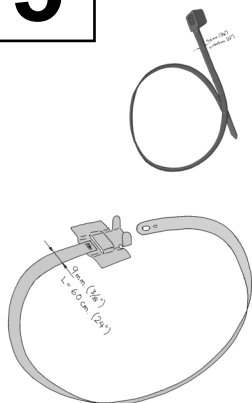


Fenderlenken legges ut i hele sin lengde på et flatt underlag. Det bores 2 stk. Ø14 hull i monteringsflatens senter-linje med avstand lik bredden på bommen. Deretter bores 2 stk Ø6 hull, med unntak av kapp-ene der det kun skal borres Ø14 hull pga. begrenset plass.



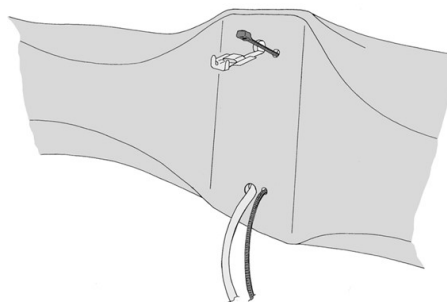
SE SIDE 7

5

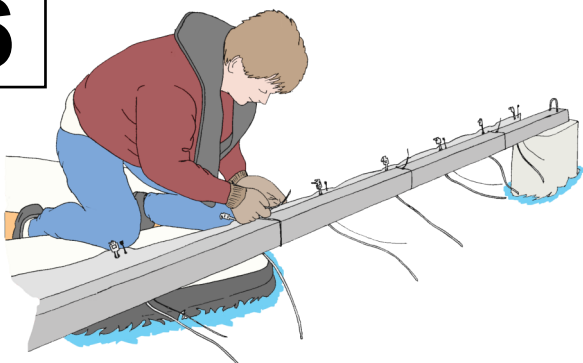


Stålstripsene og plast-stripsene tres gjennom hullene som vist på tegningen. (Ikke plaststrips i endene)

Hele fenderlenken utstyres med strips mens den ligger på land. Påse at låsene vender riktig vei.



6

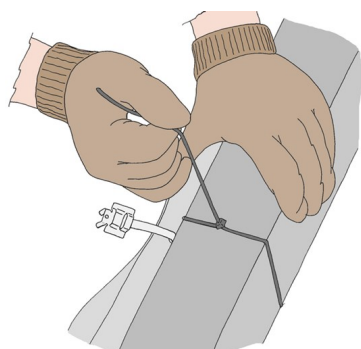


Legg fenderlenken ned i vannet langsetter utliggeren med ventilen vendt mot bryggen.

Lenken løftes opp og festes løst med plaststripsene.

Vri fenderen på plass og stram plaststripsene slik at fender er i riktig posisjon.

7



Når alle segmentene ligger i ønsket posisjon strammes plaststripsene slik at fenderens monteringsflater ligger med tett anlegg mot bommen.

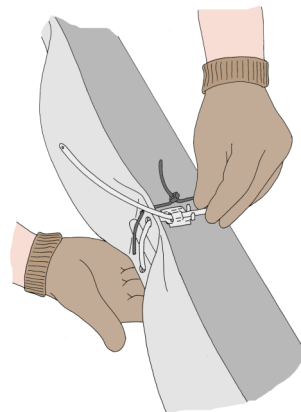
Start i den ene enden av fenderen og fortsett bortover. (Det anbefales ikke plast-strips i endene pga. kort festeplate)

8

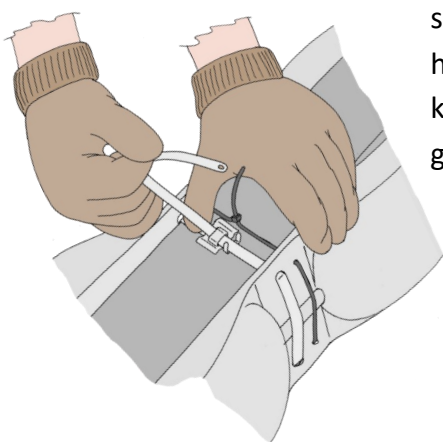
Når alle segmentene er festet med plast-strips, tres stålstripsene gjennom låsene.

Kontroller nøye at stålstripsene ligger til anlegg mot fenderen og bommen rundt hele omkretsen uten bukler av noe slag.

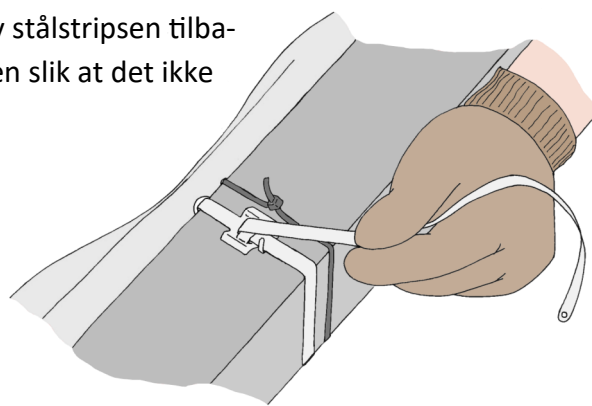
Spray gjerne med såpe for å redusere friksjonen.



9

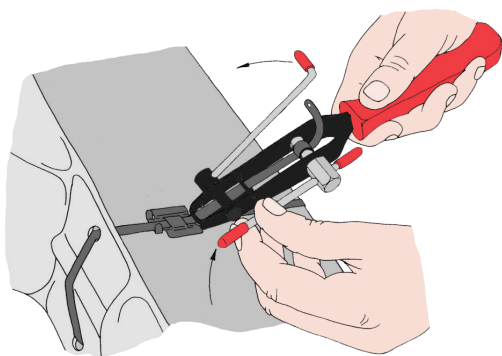


Hold låsen fast med tommelen og stram stålstripsen med moderat håndkraft og bøy stålstripsen tilbake over låsekanten slik at det ikke glipper.

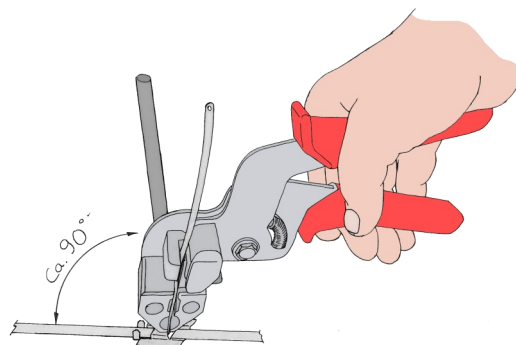


MONTERING PÅ HARDT BELASTEDE BRYGGEBÅSER

Vi anbefaler bruk av strammeverktøy. Forventes det særskilt høye belastninger kan låsene i tillegg fylles med egnet lim som ekstra sikring. Det kan også monteres 2 stålstrips i hver feste-plate, med unntak av i kappendene.

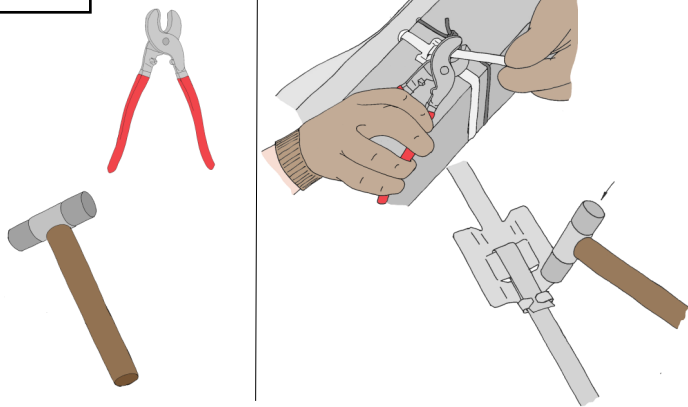


Enkelt billig strammeverktøy (tilleggsutstyr). NB.: Anbefales ikke til serie installasjoner.



Profesjonelt stramme-verktøy (tilleggsutstyr) for optimal stramming av stålstripsene. Stram med verktøyet ca vinkelrett på stålbandet. Fikser ved å bøye verktøyet mot låsebøylen. Trekk verktøyet ca 25 mm tilbake på båndet og ned bak låsetappene før båndet kuttes med den innebygde saksen. Sikre låsen som angitt i pkt 10.

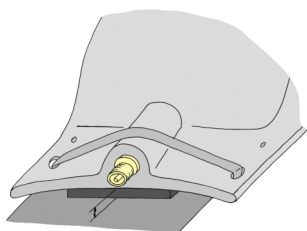
10



Dersom det ikke brukes strammeverktøy klippes stål-stripsen med vanlig saks eller kabel-saks min. 25 mm. fra låsekanten slik at enden kommer forbi de to små låse-flippene.

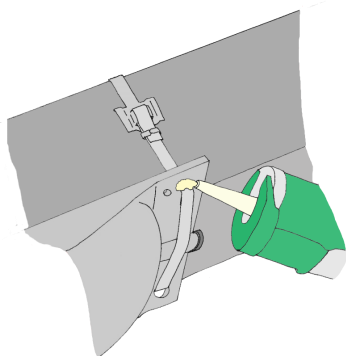
Stålbøylen bankes ned med en plasthammer og enden sikres med de to små låseflippene. Fortsett låsingen av stål-stripsene fra den ene enden av fenderen til den andre. Alle plast-stripsene fjernes deretter og deponeres.

11



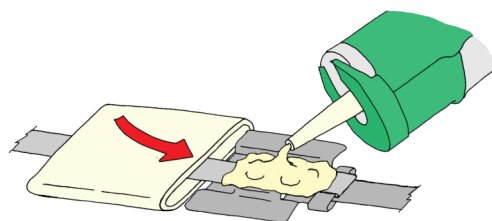
Bygg opp ventilenden som vist på tegningen. Dette er nødvendig for å kunne koble til luftpumpen.

12

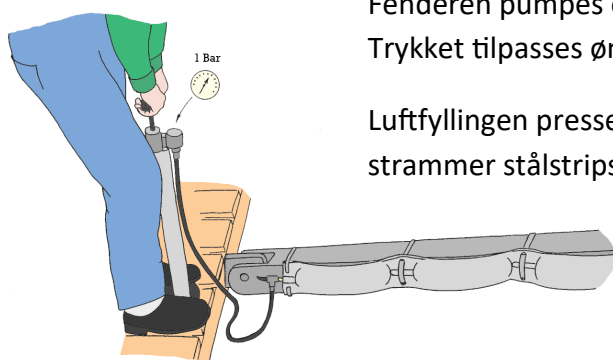
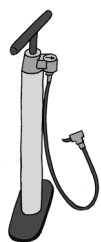


Endene til fenderen kan være særlig utsatt, og det anbefales derfor å fylle hullene i hver ende med en egnet fugemasse (Sikaflex e.l.) som limer stålstripsene fast til fenderen.

Låsene kan påføres et fugelim (Sikaflex e.l.) og beskyttelsesklips (tilleggsutstyr).



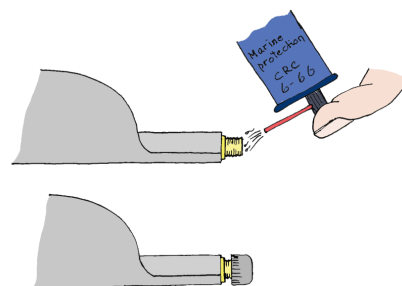
13



Fenderen pumpes opp med ca. 1 bar trykk. Trykket tilpasses ønsket dempning.

Luftyllingen presser fenderen mot bommen og strammer stålstripsene ytterligere.

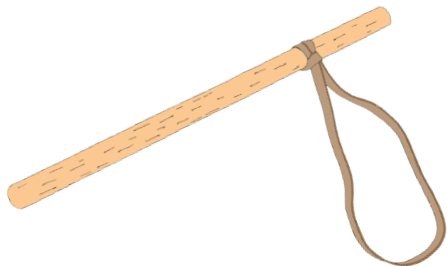
Spray ventilen med korrosjonsbeskyttende smøring og monter ventilhetten.



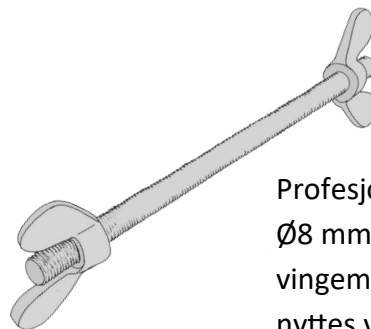
TOSIDIG MONTERING PÅ BRYGGEBOM



Det er lettere å montere samtidig på begge sider av bommen enn kun på en side. Ved å benytte «sadelpinner» kan den ferdig preparerte fenderen legges over fenderen som sadelen på en hest. Prepareringen av fender-lenken og stramming av stripsene er for øvrig helt likt det som er beskrevet for enkeltsidig montering.



«Sadelpinne» laget av \varnothing 10 mm. rundstokk, utstyrt med en kraftig strikk. Benyttes ved fending av et begrenset antall bryggebåser.



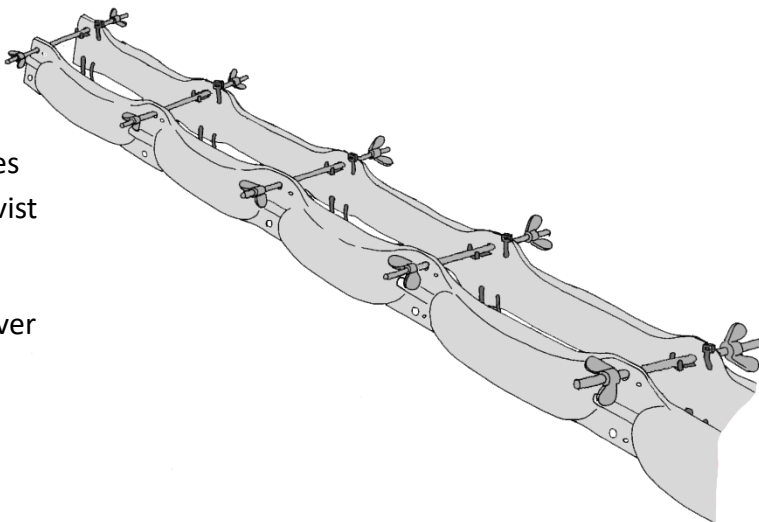
Profesjonell «sadelpinne» av \varnothing 8 mm. gjenge-stang med vingemutre. L= 200 mm. Benyttes ved fending av større marina-anlegg.

6

Alle festebånd og «sadelpinner» monteres når fenderlenken ligger på land slik som vist på tegningen.

Deretter henges fenderlenken på plass over bommen som en sadel på en hest.

Ventilen skal vende inn mot bryggen.



7

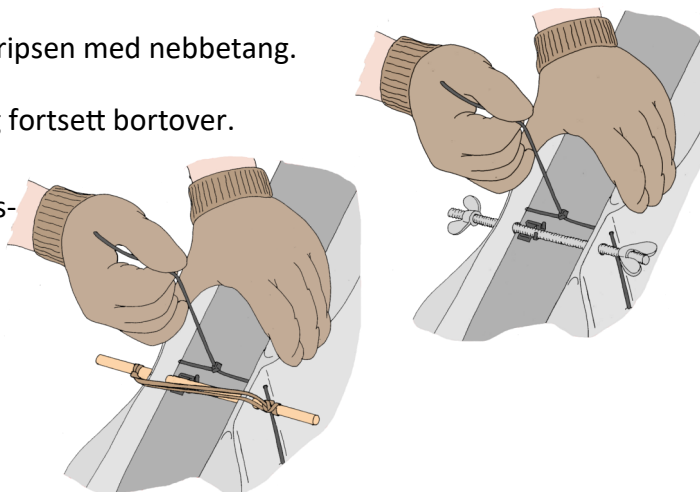
Når alle elementene ligger i riktig posisjon på bommen strammes plaststripsene hardt slik at fenderens monteringsflater ligger med tett anlegg mot bommen.

Spray med såpe og ettertrekk plaststripsen med nebbtang.

Start i den ene enden av fenderen og fortsett bortover.

«Sadelpinnene» kan fjernes når plaststripsene er festet.

Den videre fremgangsmåte er som beskrevet for enkeltsidig montering.



BORING AV HULL

i

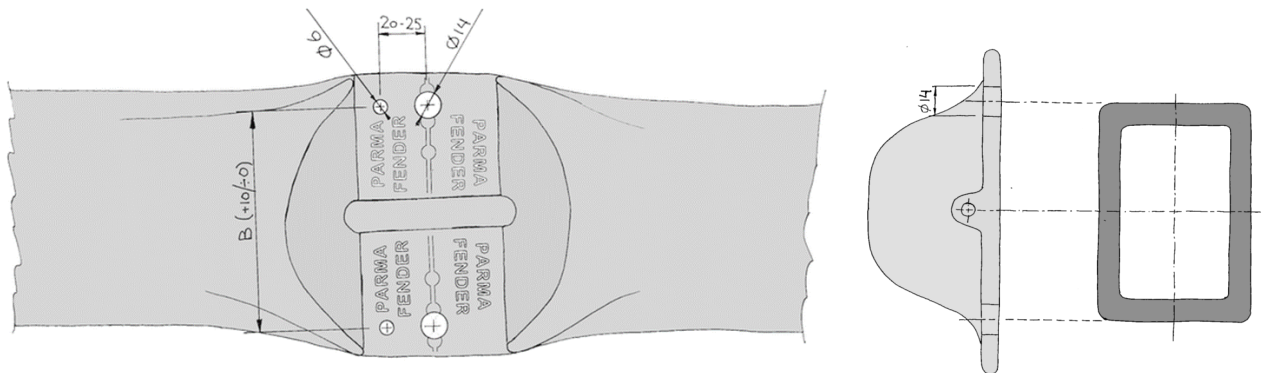
Riktig plassering av hull for feste av stålband er avgjørende for å unngå at fenderen vrir seg ut av stilling ved belastning.

Klargjøring av fenderlenken bør gjøres på et egnet sted med flatt underlag.

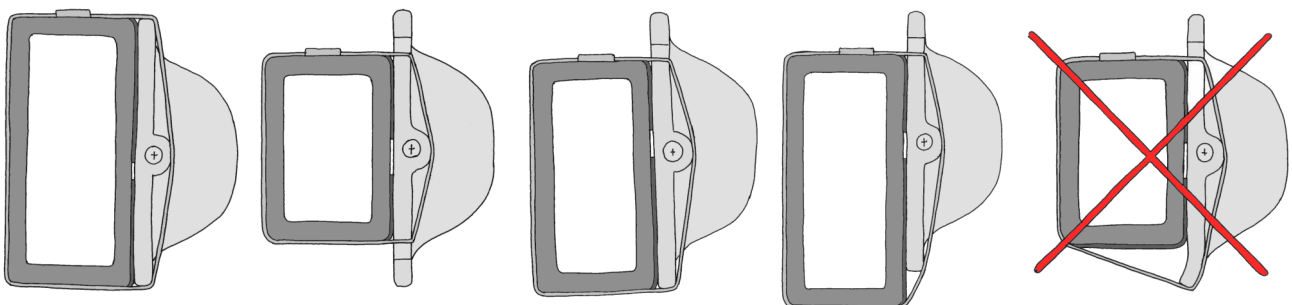
Fenderlenken strekkes ut i hele sin lengde. Det bores 2 stk. hull $\varnothing 14$ mm. i monteringsflatens senterlinje med avstand B lik bredden på bommen (+10/-0) mm. Deretter bores 2 stk. hull $\varnothing 6$ mm. i avstand (20 – 25) mm. som vist på tegningene.

De pregede referansemerkene benyttes som rette-snor for lettere å finne hullplasseringene.

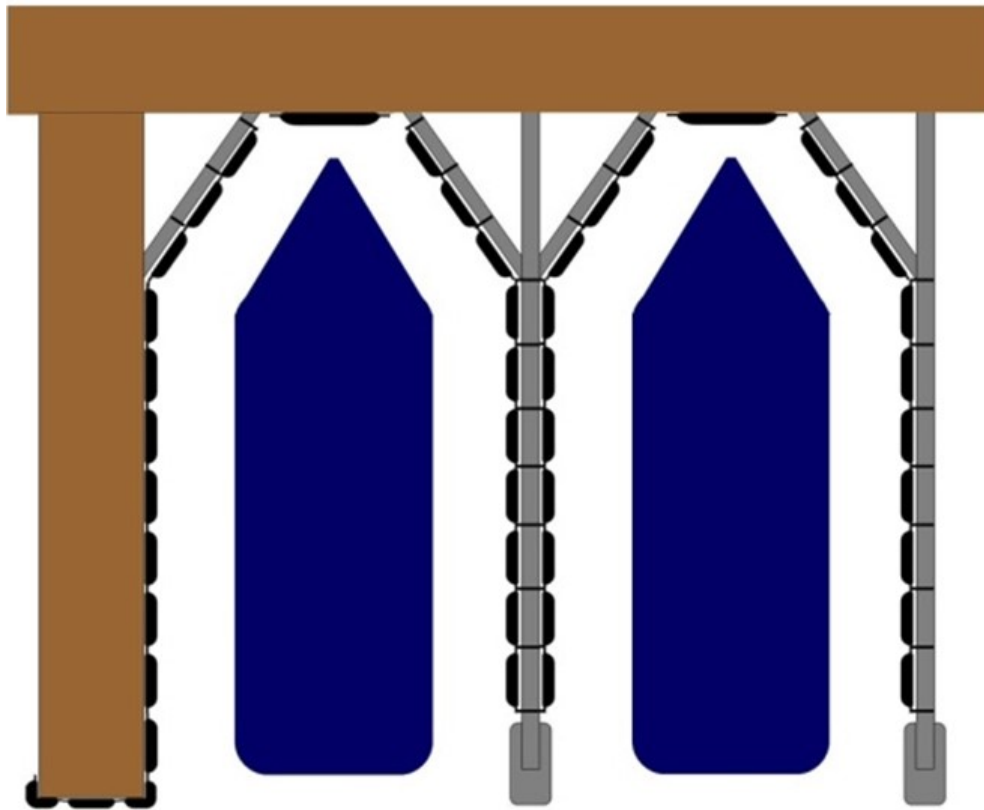
Hullplasseringen i de smale monteringsflatene, i hver ende av fenderen, må tilpasses.



EKSEMPLER:



Monteringseksempel



Miljøhensyn og resirkulering

ParmaFender er et miljøvennlig værbestandig høykvalitets produkt med meget lang levetid. Produktet produseres av ca. 80% resirkulert polyuretan, som grunnet sin suverene abrasive slitestyrke medfører minimal fragmentering av plast til naturen. Produktet er 100% gjenvinnbart, og vi anmoder om at brukte fendere leveres Parma Plast for resirkulering.

Det må kun brukes originale stål-festebånd til montasjen, da selv de kraftigste plast-stripsene ikke har tilnærmet samme levetid som fendere. Plast-stripsene vil falle av og forurene det marine miljøet.

For å unngå at hjelpe-stripsene, som benyttes under monteringen, dekomponerer til «mikroplast» i naturen henstiller vi om at disse fjernes etter montasjen, og deponeres sammen med plast-strips avkappet.

Avkapp fra stålbandene samles og deponeres som kildesortert stålavfall. Foruten miljøhensyn er dette viktig da syrefast stål som ligger på havbunnen under båtene medfører økt galvanisk korrosjon på båter og bryggeanlegg.